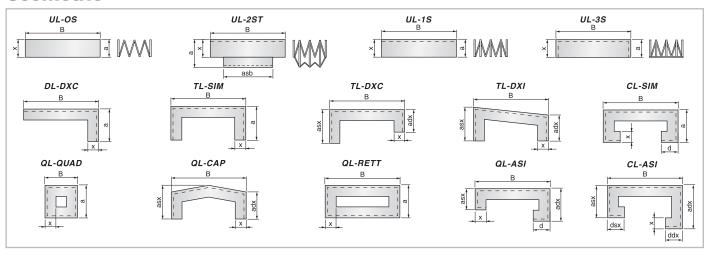


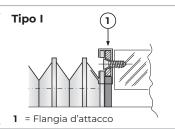
Geometrie



Sistemi di fissaggio delle flange di attacco

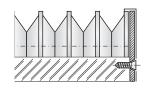
- Soluzione con flangia d'attacco **Tipo A**: Flangia ricoperta dal tessuto del soffietto (senza ultimo supporto)
- Soluzione con flangia d'attacco Tipo I: Flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

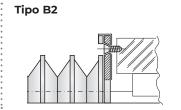
Tipo A



- Soluzione con flangia d'attacco Tipo B1: Flangia che sborda interamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco Tipo B2: Flangia che sborda esternamente rispetto alla sagoma del soffietto
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio, alluminio o di PVC
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente

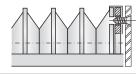
Tipo B1





- Soluzione con flangia verniciata e fissata all'ultimo supporto del soffietto con fori filettati
- Soluzione con flangia d'attacco in lamiera d'acciaio
- Forma e foratura secondo il disegno del cliente
- I fori della flangia sono filettati

Tipo C

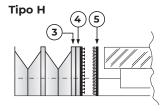


- Soluzione mediante fissaggio rapido tipo VELCRO.
- Il compito della flangia d'attacco viene svolto da un supporto in PVC al quale è applicato il VELCRO. Una striscia di velcro viene applicata direttamente sulla macchina.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
 - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
 - Costo contenuto

Consigliato in ambiente di lavoro secco

Tipo E

- 1 = Supporto del soffietto in PVC
- 2 = Striscia di velcro da applicare alla macchina



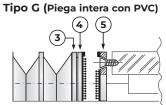
- 3 = Supporto in PVC
- 4 = Flangia d'attacco
- 5 = Striscia di STRIP da applicare alla macchina

- Soluzione mediante fissaggio rapido ad ALTA TENACITÀ.
- La flangia d'attacco viene costruita in lamiera d'acciaio, alluminio o in PVC, con forma e foratura secondo il disegno del cliente.
- Questa soluzione offre i seguenti vantaggi:
 - Applicazione e rimozione rapida del soffietto
 - Perfetta sigillatura perimetrale mediante l'applicazione di mousse.

Consigliato in ambiente di lavoro umido

Tipo F

- = Supporto in PVC
- 2 = Flangia d'attacco



- = Supporto in PVC
- 4 = Flangia d'attacco
- 5 = Controflangia



QUESTIONARIO PER SOFFIETTI TERMOSALDATI

Tipo di macchina sulla quale verrà montato Il SOFFIETTO: Macchina lavorazione METALLI Macchina lavorazione MARMO Macchina lavorazione ORAFA Macchina lavorazione CARTA Macchina lavorazione TESSILE Macchina lavorazione VETRO Macchina lavorazione ALIMENTARE Macchina lavorazione FARMACEUTICA Macchina lavorazione AGRICOLA Macchina lavorazione CONCERIA Macchina lavorazione ARGILLA Macchina lavorazione LEGNO Altro	Tipo di materiale che cade sul soffietto: Truciolo di acciaio Truciolo di ghisa Truciolo di ottone Truciolo di alluminio Truciolo di legno Morchia di rettifica Schizzi di saldatura Polvere di ambiente Altro		sul so Temp sul so Temp di lav Max rapid Max ora: Max	Quantità di materiale che cade sul soffietto:			
▶ Tipo di soffietto: □ Termosal	dato 🚨 Termosalda	to con lamelle fiss	e 🖵 Termos	aldato con la	melle mobi	li	
	☐ Orizzontale ☐ Verticale ☐ Frontale						
Forma del soffietto: UL-OS	□ UL-3S	☐ TL-DXC	QL-CAP				
□ UL-1S	□ DL-DXC	☐ TL-DXI	QL-RETT	☐ CL-9	SIM		
□ UL-2ST	☐ TL-SIM	QL-QUAD	QL-ASI	□ CL-A	ASI		
Materiale soffietto TEMAT: 🗓 106	015 🗓 151	□ 164 □ 165	□ 169	0 17	020		
Materiale dell'inserto: ☐ PVC 0,5	□ PVC 1,0	■ PVC 1,5					
Materiale della flangia: 🚨 AL 2,0	□ AL 3,0	□ AC 2,0	□ AC 3,0	☐ AC 4	4,0		
□ PVC 2,0	□ PVC 3,0	□ INOX					
Materiale delle lamelle: 🚨 AL	□ INOX						
Sistema di fissaggio flangia 1:	A DBI DE	32 □ C	OE OF	□ G	□Н	ūΙ	
Sistema di fissaggio flangia 2:		2 🗓 C	OE OF	□ G	ΠН	ūΙ	
P.A.= Pacco aperto	mm						
P.C.= Pacco chiuso							
LC (Corsa)=	mm						
a= Altezza del soffietto	mm						
B= Larghezza del soffietto	mm						
x= Altezza piega							
adx= Altezza del soffietto, dx	mm						
asx= Altezza del soffietto, sx							
d= Rientro	mm						
ddx= Rientro DX	mm						
dsx= Rientro SX	mm						
asb= Ingombro del traino	mm						
L= Pacco lamelle	mm						
Z= Ingombro lamelle	mm						
Nome Cliente							
Tel: E-mail:							
Quantità							
Richiesta annua							
Data							
Note							

N.B.: I campi e/o le tabelle contrassegnati con il punto esclamativo sono i minimi necessari da compilare per poter formulare un'offerta, da inviare a info@pei.it oppure via fax al n° +39 051 6464840.